

# Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

**Marke:** Honda

**Kraftstoff:** Super

**Modell:** Honda Civic 1.0 VTEC Elegance\*  
LED\*Navi\*SHZ\* Klima

**andere Energieträger:** -

**Leistung:** 93 kW

**Masse des Fahrzeugs:** 1.300 kg

## Kraftstoffverbrauch

|                    |              |                |
|--------------------|--------------|----------------|
| <b>kombiniert:</b> | <b>4.8 l</b> | <b>/100 km</b> |
| <b>innerorts:</b>  | <b>5.9 l</b> | <b>/100 km</b> |
| <b>außerorts:</b>  | <b>4.2 l</b> | <b>/100 km</b> |

## CO<sub>2</sub>-Emissionen

|                    |            |             |
|--------------------|------------|-------------|
| <b>kombiniert:</b> | <b>114</b> | <b>g/km</b> |
|--------------------|------------|-------------|

## Stromverbrauch

|                    |          |                   |
|--------------------|----------|-------------------|
| <b>kombiniert:</b> | <b>-</b> | <b>kWh/100 km</b> |
|--------------------|----------|-------------------|

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

### Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:

Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

## CO<sub>2</sub>-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug

**Euro -**

Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:

Kraftstoffkosten ( Super ) bei einem Kraftstoffpreis von 1,850 Euro/Abrechnungseinheit

**Euro 1.776,00**

Stromkosten bei einem Strompreis von - Euro/Abrechnungseinheit

**Euro -**

Erstellt am: **11.05.2025**